



Quando il telaio viene riposto nella custodia è necessario assicurarsi prima di applicare le viti di fissaggio, che il dentino di aggancio posto tra l'antenna in ferrite e l'interruttore vada ad incastrarsi nell'apposita fenditura della custodia. L'operazione è agevolata premendo dall'esterno la custodia in corrispondenza del punto indicato con P

➔ POSIZIONE
VITI DI FISSAGGIO

TARATURA ED ALLINEAMENTO

Il generatore di segnali sarà impiegato nel modo consueto, seguendo per l'allineamento e la taratura, le norme descritte nella tabella sotto riportata.

L'unico particolare accorgimento da adottare consiste, come già si è detto, nell'inserire un condensatore da $0,5 \mu\text{F}$ in serie al cavo di connessione del generatore, in modo da evitare di mettere a massa le « basi » dei transistori.

Come indicatore di uscita potrà essere impiegato un milliamperometro 50 mA f.s. in serie all'alimentazione.

L'indicazione dello strumento è funzione della potenza di uscita di bassa frequenza a causa del funzionamento in classe B dello stadio finale.

La misura regolare della potenza di uscita può invece esser fatta con un normale voltmetro per corrente alternata ad alta resistenza da collegare in parallelo alla bobina mobile ed avente la portata di 1 V. f.s.

Si abbia l'avvertenza di effettuare le operazioni di taratura con segnale a basso livello in modo da non far entrare in azione il controllo automatico di sensibilità; si eviterà quindi di lavorare con un segnale che determini ai capi della bobina mobile dell'altoparlante un valore di tensione superiore a $0,2 \text{ V.}$ (corrispondente a circa 15 mA di assorbimento).

Naturalmente il controllo di volume sarà tenuto al massimo.